



ECM
TECHNOLOGIES

ICBP® NANO



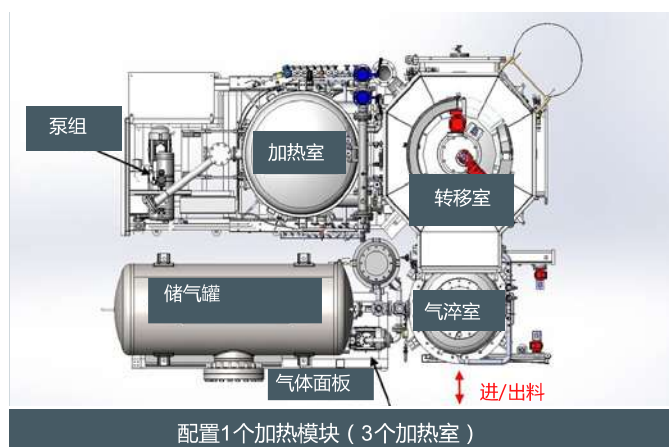
最紧凑的低压渗碳及低压碳氮共渗炉

革新你的未来

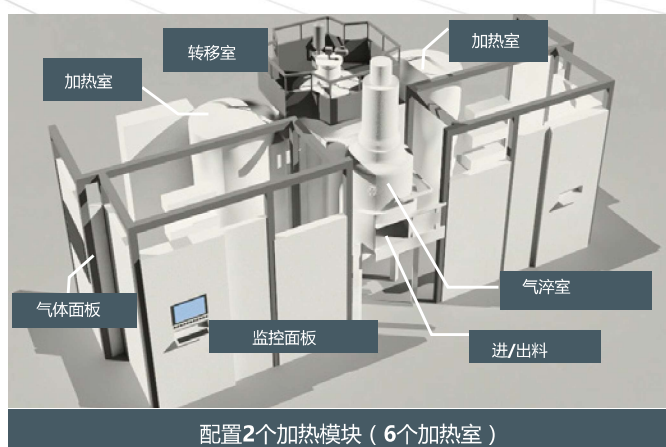
ICBP® NANO 是低压渗碳及碳氮共渗炉-ICBP系列的最新产品，使用的领先科技，已在全球超过200条ICBP生产线中的超过1000个ICBP® 加热室中经过验证。

ICBP® NANO 包含一个由3个加热室层叠组成的加热模块（它可以扩展为2个加热模块，相应的增加至6个加热室）和一个冷却工件的气淬室。渗碳室的层叠设计最大限度地减少了设备的占地面积。

ICBP® NANO 可以直接被整合到机加工生产线中，并在简化机加工和热处理之间的流程的同时缩短了循环时间。



配置1个加热模块（3个加热室）



配置2个加热模块（6个加热室）

优势：

使工件与工件间获得更好的均匀性和重复性的同时减少变形。

每个加热室独立控制，可以使每个室工作在不同的温度下，使用不同的工艺气体及热处理工艺。

- 灵活性：可在现有设备上增加额外的3个加热室来提高产能。
- 改进生产效率：
 - 直接整合到机加工生产线
 - 更短的处理循环时间（可能的速度：1 盘 / 7.5 分钟）
- 性能保证：得益于我们的测试平台以及综合冶金实验室
- 再现性：炉与炉，件与件之间优秀的重现性
- 人员防护：冷壁系统，无火灾隐患，无爆炸风险
- 更紧凑：层叠式加热室
- 更短的现场安装时间：设备是组装好的
- 简化的维护：
 - 移动加热室可获得专门的维护区域
 - 驱动器及传感器位于设备外部，在设备运行时可以直接介入（电机，气缸...）
 - 转移室设有维护门
- 气淬室无需改造即可兼容氮气和氮气

特点:

处理能力

总载荷	长度	宽度	高度
100 kg	500 mm	600 mm	250 mm

占地面积

- 由3个加热室组成的1个加热模块
- 由6个加热室组成的2个加热模块

5500 mm	3800 mm	3800 mm
8000 mm	3800 mm	3800 mm

可实现的工艺*

- 真空渗碳
- 真空碳氮共渗
- 硬化
- 高温回火
- 真空退火
- 钎焊
- 烧结

*根据具体配置

可选配置

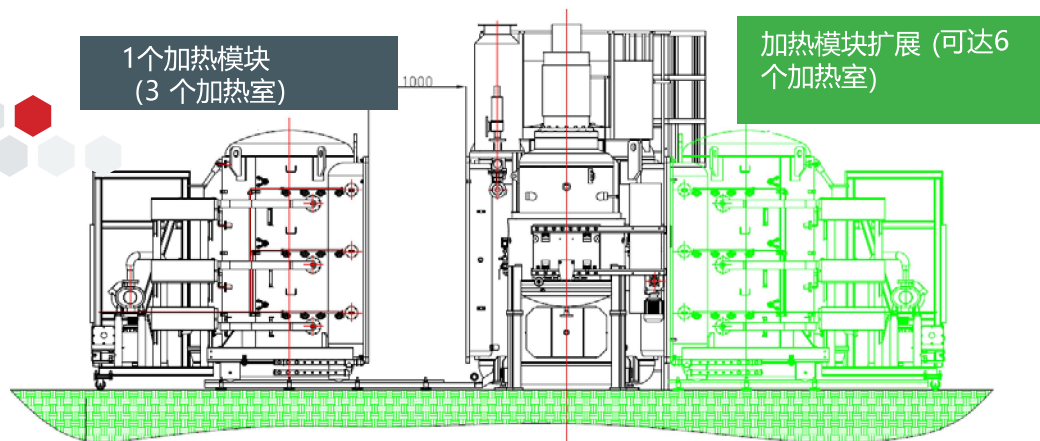
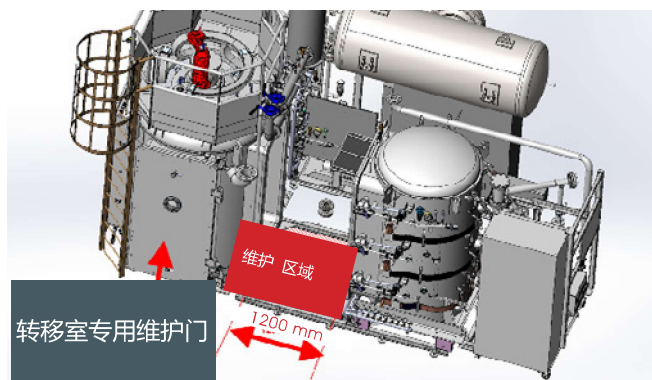
- 符合 AMS2750 标准，并可使用中性气体对流加热
- 尾气处理系统
- 冷却水装置
- 淬火气体回收装置 (针对氢气)
- 所有外围设备如清洗机，预热炉，回火炉，储料架，转移系统和装料/卸料站等
- 用加热室进行除油和脱蜡

气体淬火:

- 氢气 (H_2) 或氮气 (N_2)
- 可达10 bar (选项 20 bar)

创新:

加热室可以移动，这样便于维护。



ECM TECHNOLOGIES
Tel.: +33 (0)4 76 49 65 60
info@ecmtech.fr

ECM GREENTECH
Tel.: +33 (0)4 76 49 65 60
info-pv@ecmtech.fr

SERTHEL INDUSTRIE
Tel.: +33 (0)1 82 78 00 40
info@serthel.com

ECM USA, INC.
Tel.: +1 262 605 4810
info@ecm-usa.com

ECM (CHINA) CO. LTD.
Tel.: + 86 10 85802642/3 ext.101
contact.b@ecm-china.com

ECM FURNACE INDIA PVT. LTD.
Tel.: +33 (0)4 76 49 65 60
info@ecmtech.fr

ECM KAZAKHSTAN. LLP.
Tel.: + 7 7172 990 440
info-pv@ecmtech.fr